

HowA シリンダーロッド修理、作製

シリンダーロッドのキズ打痕、錆腐食、曲がりなどの修理を手掛けています。
全長 2000 mm 以上、ロッド径 φ100 以上の大型のものから、全長 100 mm 以下ロッド径 φ10 以下の小型の物までなんでもご相談ください。

ロッドの打痕修理

フォークリフト用マストシリンダー



ロッドに打痕多数

先端だけ使用できるようにロッドを切断し、新品ロッド溶接

仕上げ加工

ロッドの錆腐食修理

農機用車両搭載シリンダー



錆腐食

クレビス下から切断して新品ロッド溶接

ロッドの曲がり修理

自動機設備搭載シリンダー



ロッドの中間付近から曲がり

クレビス下から切断して新品ロッド溶接

ロッドの錆、打痕、ネジ山潰れ

製造ライン設備用シリンダー



問題箇所多数の為、新規作製

HowA シリンダーパイプの修理、交換、改造

シリンダーパイプの油漏れ、ネジのカジリによる再起不能、内部のキズ修理、**インチ規格パイプをミリ規格に改造**などを手掛けています。 **POINT**

パイプの油漏れ修理

フォークリフト用アタッチメント ヒンジシリンダー(ダンブシリンダー)



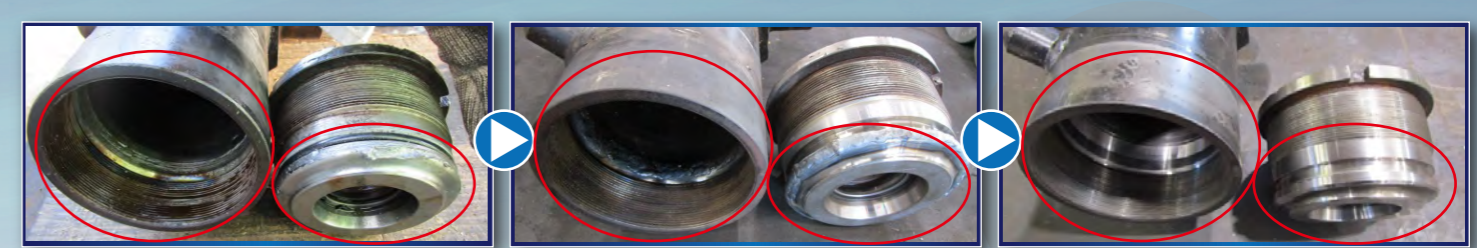
油漏れ箇所(クラック)

溶接部切削

再溶接&組付け
※溶接後規格圧力で加圧検査(油漏れ確認)

パイプネジのカジリによる再起不能での持ち込み修理

フォークリフト用 ヒンジシリンダー(ダンブシリンダー)



治具を作製して分解
パイプ、ロッドカバーカジリ

カジリ部肉盛り

仕上げ加工&組付け※組付け後規格圧力で加圧検査(油漏れ確認)

バケットシリンダー



治具を作製して分解
ネジ部のカジリでネジ山潰れ

再利用できるクレビス、ロッド先端金具、配管、ポートは再利用して、パイプのみ新規作製&交換

HowA シリンダー取付部、トラニオン軸、その他各種部品肉盛り修正

最近多くご依頼頂くのが、大型シリンダーのトラニオン軸部の腐食の修正や、先端金具ピン穴の摩耗による寸法不良、ロッドカバーの腐食による油漏れの修理などです。
使用環境によってはどうしても腐食が進みやすい部分で、大型シリンダーとなると再購入するのは高額な為多くお引き合い頂いています。
その他ベアリングが嵌る軸部の摩耗修正など様々な部品の修正もご依頼頂いております。

錆、腐食修正

大手製鋼会社様ご依頼の大型油圧シリンダーのトラニオン軸



錆腐食によって表面粗さ、寸法不良

肉盛り

仕上げ加工

重機設備リース会社様ご依頼のスプライン軸



ボールベアリングが圧入される箇所に腐食があり、油漏れ

肉盛り

仕上げ加工

草刈りトラクター用アタッチメント



ベアリングが嵌る軸が摩耗し使用不可

ベアリング取付部摩耗、欠損

肉盛り

仕上げ加工

○-□ 錆、腐食による油漏れ修理

大手製鋼会社様ご依頼の大型油圧シリンダーのヘッドカバー

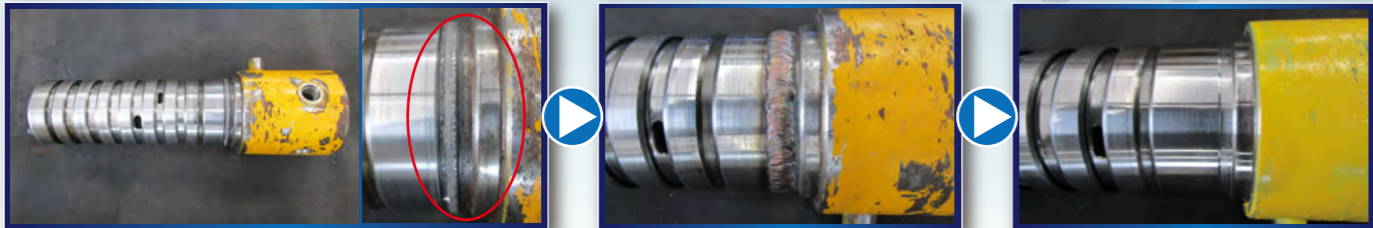


腐食部分にOリングが接触する為シール性が悪く油漏れ

肉盛り

仕上げ加工

重機リース会社様ご依頼の重機に使用されているロータリージョイント



腐食部分にOリングが接触する為シール性が悪く油漏れ

肉盛り

仕上げ加工

HowA シリンダーオーバーホール

油圧シリンダーのオーバーホールも行っております。

製造ラインなどに組み込まれている油圧シリンダーなど、定期集中工事などで定期的にメンテナンスさせて頂いています。

パッキンの選定などもお任せください。生産終了したようなパッキンでも1ヶからパッキンを作製することが可能です。

POINT



大手製鋼会社様ご依頼の製造ライン用大型シリンダー



分解、洗浄、検査

組付け

加圧試験

大手製鋼会社様ご依頼の製造ライン用大型シリンダー

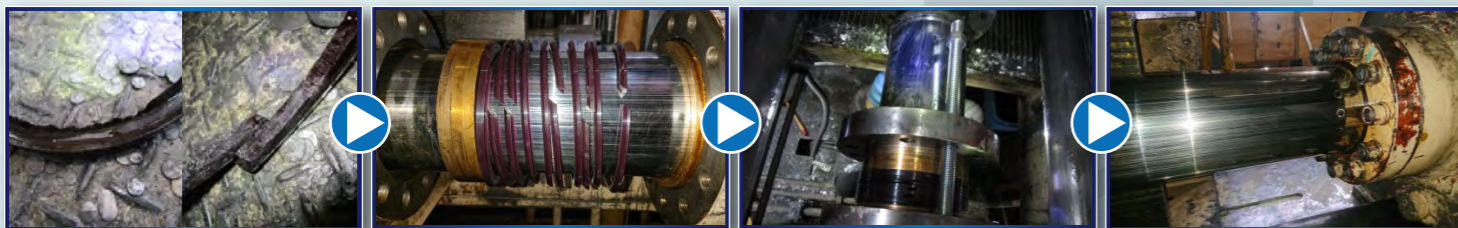


分解、洗浄、検査

加圧試験

塗装

大手自動車会社様工場内の大型プレス用油圧シリンダー



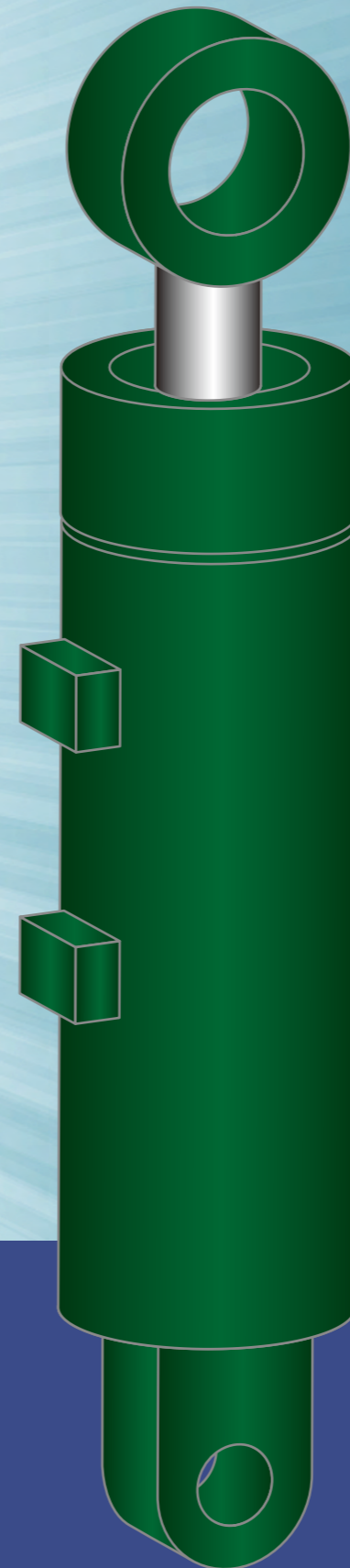
パッキンの摩耗によってヘッドカバーから油漏れ

専用特殊パッキン作製

組付け

試運転

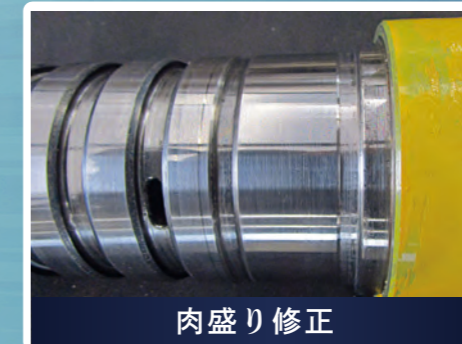
シリンダーの修理・改造 ホーワにご相談ください!



ロッド修正



パイプ修正



肉盛り修正



オーバーホール

ホーワってこんな会社

弊社は重機やライン設備、大型設備用など各種油圧シリンダーの設計、製作を50年以上手掛けている油圧シリンダーの製造メーカーです。さらに、フォークリフト用マストシリンダーなど各分野において様々な用途で使われている油圧シリンダー、エアシリンダーの修理、補強、改造も行っております。

使える部品は再利用し無駄の無い作業を心掛けております。たとえ再生不可能な欠損部品があったとしても、精密部品加工のノウハウを応用し、各種加工部品を1から製作することが出来ます!

受付時間 平日9:00～17:00

TEL 0532-41-0528

油圧シリンダーの設計・製作・修理・改造

HowA 株式会社 ホーワ

FAX: 0532-41-0755 〒441-3147 愛知県豊橋市大岩町字曲松 22

お問い合わせ先

HowA 株式会社 ホーワ TEL 0532-41-0528



〒441-3147 愛知県豊橋市大岩町字曲松 22 【受付時間】 平日 9:00～17:00 【ホームページ】 <https://howa22.com>